

Classe: S3 SRC
pointures: 38-47
Chaussant: 12
Poids±10%) 575 gr. (*)

FICHE TECHNIQUE ART. SATELLITE S3

Description modèle : Chaussure haute en Safety leather (microfibre), noir avec inserts en High-Tex; doublure 100% polyester; semelle anti-perforation non métallique HRP INSOLE; semelle de propreté RELAX anatomique, antistatique, respirant, ESD; semelle en polyuréthane mono densité avec inserts en TPU résistante aux flexions, aux abrasions, à l'huile anti glisse, ESD.

Emplois conseillés BTP / Charpentier, Agriculture / Zootechnique, Coopérative, Industrie minière, Industrie navale, travaux publics, Industrie mécanique

Entretien : nettoyer périodiquement les sillons de la semelle et la tige en utilisant des matériaux non agressifs qui pourraient compromettre la qualité, la sécurité et la durée de vie de la chaussure, ne pas essuyer en proximité ou à contact direct avec la chaleur



chaussure complète	Norme	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requis EN ISO 20345
Protection des doigts : embout non métallique TOP COMPOSITE résistant à la charge de 200	5.3.2.3	Résistance au choc	mm	17	>= 12,5
	5.3.2.4	Résistance à la compression	mm	16,5	>= 12,5
Semelle anti-perforation : semelle anti-perforation non métallique HRP Insole avec des couches de fibres à haute ténacité, céramisée et soumises au traitement au plasma	6.2.1.1	Résistance à la perforation	N	1.100	>= 1.100
	5.7.3	Absorption de l'eau	Mg/cm ²	Non trous	
		Dé-absorption de l'eau		140	>= 70
Chaussure ESD : capacité de dissipation de la charge électrostatique	EN ISO 61340-5-1	Resistance électrique :		100%	>= 80%
		classe 2	Mohm	50,2	< 35
Absorption de l'énergie dans la zone du talon	6.2.4	Absorption de l'énergie dans le talon	J	39	>= 20
Tige : cuir Safety-leather (microfibre) avec inserts en High-Tex, couleur noire	5.4.6	Perméabilité* à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	2,0	>= 0,8
	5.4.3	Coefficient de perméabilité	mg/cm ²	18,7	>= 15
		Charge de déchirure	N	118	>= 60
Doublure antérieure et arrière : 100% polyester travaillée à nid d'abeille, respirant, résistante à l'abrasion, couleur noire	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau	mg/cm ² h	132,3	>= 2
	5.5.1	Coefficient de perméabilité	mg/cm ²	1058,7	>= 20
		Charge de déchirure	N	43,5	>= 15
	5.5.2	Résistance à l'abrasion (milieu sec)	cycles	Non trous	25.600
		Résistance à l'abrasion (milieu humide)	cycles	Non trous	12.800
Semelle de contact : Polyuréthane mono densité avec inserts en TPU, résistant aux flexions et aux abrasions, à l'huile, antiglisse, ESD	5.8.2	Charge de déchirure	kN/m	7,2	>= 5
	5.8.3	Résistance à l'abrasion	mm ³	125	<= 250
	5.8.4	Résistance aux flexions	mm	0	<= 4
	5.8.5	Hydrolyse	mm	0	<= 6
	6.4.2	Résistance aux hydrocarbures	%	2,8%	<= 12%
	5.11	Résistance glisse sur céramique	Plan devant	0,55	>= 0,32
		Avec eau et détergent	Talon devant 7°	0,48	>= 0,28
		Résistance à la glisse sur acier avec glycérine	Plan devant	0,19	>= 0,18
			Talon devant 7°	0,13	>= 0,13

